

**COMITÉ DE SELECCIÓN - PROGRAMA DE PASANTÍAS UNIVERSITARIAS AGENCIA
NACIONAL DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LA EDUCACIÓN SUPERIOR
(ANEAES)**

Puntajes totales del proceso

Orden	CI	Puntaje
1.	5.849.873	50
2.	5.668.252	50
3.	5.898.263	50
4.	5.619.773	50
5.	6.053.907	49
6.	6.176.093	48
7.	5.540.442	48
8.	5.883.992	48
9.	7.096.415	47
10.	6.542.322	47
11.	5.623.366	45
12.	6.103.216	44
13.	6.099.603	42
14.	5.617.421	42
15.	5.594.401	41
16.	5.759.887	40
17.	5.689.766	39
18.	7.216.356	35
19.	5.311.563	33
20.	5.653.384	29
21.	5.999.160	27
22.	6.961.698	25

1

OBSERVACIONES:

- Los cinco postulantes que obtuvieron los puntajes más altos han sido seleccionados para acceder al Programa de Pasantías.
- Los seleccionados deberán presentarse los días 25 a 27 de mayo en la Sede de la Agencia Nacional de Evaluación y Acreditación de la Educación Superior (ANEAES), en el horario de 08:00 a 14:00 horas, a fin de realizar la entrega de la totalidad de sus documentaciones en formato físico.

- Para consultas o más información, podrán comunicarse al correo:
pasantias@aneaes.gov.py

Victoria Ramírez

Coordinadora del Comité de Selección

